



OrigoMag C140/C150/C170/C200

Jednofazowe kompaktowe urządzenia spawalnicze

- **Power Smoothing Device™**
system podnoszący właściwości spawalnicze w urządzeniach jednofazowych.
- **Prosta zmiana polaryzacji**
możliwość spawania drutami pełnymi jak również drutami rdzeniowymi o zmiennej polaryzacji.
- **Bardzo prosta nastawa parametrów spawalniczych**
- **ESAB MX™**
nowy uchwyt spawalniczy MXL, bardzo lekki o ergonomicznej rękojeści.

Urządzenia OrigoMag C140/C150/C170/C200 o nowej konstrukcji z regulacją skokową napięcia spawania przeznaczone są dla wszystkich użytkowników, którzy spawają materiały cienkie jak i grubsze.

Wykonane połączenie są o bardzo wysokiej jakości przy prostym ustawieniu parametrów.

MIG/MAG

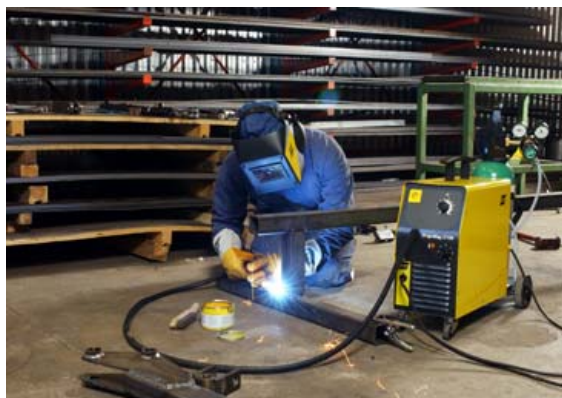
Półautomaty Origo przeznaczone są do spawania stali niskowęglowych i wysokostopowych drutami stalowymi pełnymi lub drutami rdzeniowymi samoosłonowymi oraz do spawania aluminium

W zależności od typu urządzenia i zakresu prądu spawania można stosować średnice drutu od 0,6 – 1,2 mm.

Ułatwiają zastosowanie

System PSD poprawia właściwości spawania przy spawaniu w osłonach gazowych CO₂ oraz w mieszankach Ar/CO₂. Półautomaty wyposażono w wielozakresowy przełącznik do skokowej regulacji napięcia oraz potencjometr do płynnej regulacji prędkości podawania drutu (prądu spawania).

W półautomatach zastosowano regulację upalania elektrody oraz płynną nastawę czasu spawania punktowego.



Wbudowany wentylator oraz czujnik termiczny skutecznie chronią półautomaty przed przegrzaniem.

Opcjonalnie półautomaty OrigoMag C170/200 mogą być wyposażone w cyfrowy miernik napięcia i prądu spawania oraz transformator zasilający podgrzewacz gazu (CO₂).

Power Smoothing Device™

Mimo, że półautomaty OrigoMag C 140/150/170/200 posiadają zasilanie jednofazowe system PSD pozwala osiągać bardzo dobre efekty przy spawaniu w osłonach gazowych CO₂ i mieszankach Ar/CO₂. System PSD umożliwia na wygładzenie prądu spawania w wymienionych półautomatach jak w urządzeniach zasilanych z sieci trójfazowej.

ESAB MXL™

Każdy półautomat spawalniczy wyposażony jest w ergonomiczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem (MXL 150v, MXL 200).

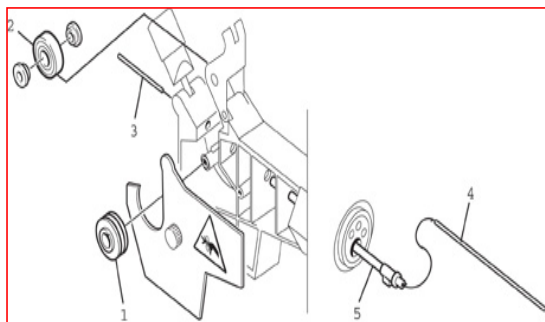
Uchwyty posiadają eurozłącze za wyjątkiem uchwytu ESAB MXL 150 v o długości 2,5 m, który połączony jest na stałe ze źródłem prądu.

Optymalnie chłodzone uchwyty spawalnicze gwarantują długą ich żywotność i długi czas eksploatacji ich części zużywających się. Uchwyt może być wyposażony w dyszę gazową standardową, prostą lub stożkową.

Dane techniczne	OrigoMag C140	OrigoMag C150	OrigoMag C170	OrigoMag C200
Napięcie zasilania	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Zabezpieczenie sieci	10 A	10 A	16 A	16 A
Cykl pracy:				
20%	100 A	150 A	170 A	200 A
30%		122 A	139 A	163 A
60%	54 A	86 A	98 A	115 A
100%	42 A	67 A	76 A	90 A
Zakres prądu spawania	35 – 130 A	35 – 150 A	30 – 170 A	30 – 200 A
Zakres napięcia spawania	20 – 28 V	18,5 - 30,5 V	19,5 - 35,5 V	17,5 – 36,5 V
Prędkość podawania spoiwa	2,0 – 14 m/min	1,0 – 14 m/min	1,0 – 17 m/mi	1,0 – 17 m/min
Średnica spoiwa				
Stalowego	0,6 – 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm
Rdzeniowego	0,9 mm	0,9 mm	0,9 mm	0,9 - 1,0 mm
Aluminiowego	-	-	1,0 mm	1,0 mm
Czas spawania punktowego	-	-	0,02 - 0,25 s	0,02 - 0,25 s
Ilość stopni regulacji napięcia	4	7	8	12
Wymiary (dł,szer,wys) mm	650 x 300 x 550	650 x 300 x 550	860x 420 x 730	860 x 420 x 730
Waga	25,0 kg	37,5 kg	59 kg	68 kg
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23

Wyposażenie dodatkowe		OrigoMag C140/150					
Średnica Ø mm	Rodzaj drutu	1 Rolka robocza	2 Rolka dociskowa	3 Prowadnik	4 Tulejka wewn.	5 Tulejka zewn.	Typ rolki
0,6 / 0,8	Fe, Ss, Rd	469517001		469517880 komplet			V
	Ss = drut nierdzewny		Rd = drut rdzeniowy				

Wyposażenie dodatkowe OrigoMag C170/C200							
Średnica Ø mm	Rodzaj drutu	1 Rolka robocza	2 Rolka dociskowa	3 Prowadnik	4 Tulejka wewn.	5 Tulejka zewn.	Typ rolki
0,6 / 0,8	Fe, Ss, Rd	367556001					
0,8 / 1,0	Fe, Ss, Rd	367556002	455907001	466074001	455889001	455886001	V
1,0 / 1,2	Fe, Ss, Rd	367556003					
1,0 / 1,2	Al	367556004			455894001	455885001	U
	Ss = drut nierdzewny		Rd = drut rdzeniowy	Al = drut aluminiowy			



Dane do zamówienia:	
OrigoMag C140 (230V 50/60 Hz)	0349 306 220
OrigoMag C150 (230V 50/60 Hz)	0349 306 532
OrigoMag C170 (230V 50/60 Hz)	0349 305 236
OrigoMag C200 (230V 50/60 Hz)	0349 306 560
Cyfrowy miernik V/A dla C170/C200	0349 302 598
Transformator do podgrzewacza gazu	0349 302 250

Dostawa zawiera:
OrigoMag C140/150 z rolkami dla drutu 0,6-0,8 mm, uchwyt spawalniczy MXL 150 2,5 m (z końcówką prądową 0,8 mm)
OrigoMag C170/200 z rolkami dla drutu 0,6-0,8 mm, uchwyt spawalniczy MXL 200 3,0 m (z końcówką prądową 0,8 mm)

Połautomaty wyposażone są w: w kabel zasilający (3m) z wtyczką, kabel prądowy (3m) z zaciskiem prądowym, wąż gazowy (3m OrigoMag C140/150), wąż gazowy (1,5m), półkę i łańcuch do zamontowania butli gazowej oraz instrukcje obsługi.



Biuro handlowe ESAB:
 ul. Chorzowska 108
 40 – 101 Katowice
 Tel. +48 32 3511100
 Fax. +48 323511120
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma:
 ESAB Sp. z o.o.
 Regon: 271977650
 NIP: 634-00-23-457

Adres:
 ul. Żelazna 9
 40 – 952 Katowice
 Polska