

Akcesoria do maszynowych palników do cięcia

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
------------	---------	---------

Zawory regulacyjne do maszynowych palników do cięcia MS / MSID / MSAP:

Tlen podgrzewający	G 1/4, DN 6	718.00500	005
Tlen tnący	G 3/8, DN 9	718.00501	005
Gaz palny	G 3/8 LH, DN 9	718.00502	005
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 6 / G 1/4	666.12317	000
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 9 / G 3/8	666.12319	000
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 9 / G 3/8 LH	666.12320	000

Zawory regulacyjne do maszynowych palników do cięcia MSD:

Tlen podgrzewający	G 3/8, DN 9	718.00501	005
Tlen tnący	G 1/2, DN 11	718.03691	000
Gaz palny	G 3/8 LH, DN 9	718.00502	005
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 9 / G 3/8	666.12319	000
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 11 / G 3/8	666.12321	000
Końcówka przewodu giętkiego z nakrętką kołpakową	DN 9 / G 3/8 LH	666.12320	000

Bezpieczniki suche do maszynowych palników do cięcia QUICKY:

Tlen	M 7 x 0,75	716.11130	041
Gaz palny	M 7 x 0,75	716.11129	041

Bezpieczniki suche do maszynowych palników do cięcia MS / MSID / MSAP:

Tlen podgrzewający	G 1/4	0.647.583	041
Tlen tnący	G 3/8	0.647.584	041
Gaz palny	G 3/8 LH	0.346.364	041

Mieszanka gazu zapłonowego do MS 3450	G 1/4 LH	716.51362	041
---------------------------------------	----------	-----------	-----

Mieszanka gazu zapłonowego do MS 3452	G 3/8 LH	716.11048	041
---------------------------------------	----------	-----------	-----

Mieszanka gazu zapłonowego do MS 3452	G 1/4 LH	716.11173	041
---------------------------------------	----------	-----------	-----

Urządzenia zabezpieczające do maszynowych palników do cięcia MSD:

Tlen - podgrzewający	G 3/8	0.647.584	041
Tlen - tnący	G 1/2	0.346.020	041
Gaz palny	G 3/8 LH	0.346.364	041



Akcesoria do maszynowych palników do cięcia

Oznaczenie
Trójnik do manometru kontrolnego do maszynowych palników do cięcia MS / MSID / MSD:

Oznaczenie		Nr art.	Nr kat.
Tlen podgrzewający	G 1/4	718.25530	004
Tlen tnący	G 3/8	718.25532	004
Gaz palny	G 3/8 LH	718.25534	004
Uszczelka manometru		452.08020	008



Manometr kontrolny do maszynowych palników do cięcia MS / MSID / MSAP / MSD:
zgodnie z DIN 8549, Obudowa -Ø 63 mm, Przyłącze G 1/4

Tlen	Skala 0-16 bar / Zakres pracy 10 bar	0.640.477	008
	Skala 0-25 bar / Zakres pracy 16 bar	0.640.109	008
Acetylen	Skala 0-2,5 bar / Zakres pracy 1,5 bar	0.640.101	008
MAPP	Skala 0-4 bar / Zakres pracy 2,5 bar	0.640.137	004
propan/metan	Skala 0-2,5 bar / Zakres pracy 1,5 bar	0.640.070	004
	Skala 0-4 bar / Zakres pracy 2,5 bar	0.640.069	004



Narzędzie:

Frez do dysz dla typów MS / MSZ	0.939.005	000
Frez do dysz dla typu MSID	0.912.001	000