

AristoTig 400

Urządzenie inwertorowe do spawania metodą TIG (DC) oraz metodą MMA

- **Profesjonalne inwertorowe źródło prądu oparte na technice cyfrowej**
- **Wytrzymałe i niezawodne w działaniu**
- **Max. prąd spawania 400 A**

AristoTig 400 AC to profesjonalne, uniwersalne, inwertorowe źródło prądu przeznaczone głównie do spawania metodą TIG prądem stałym.

Zamontowany fabrycznie panel sterowniczy T6 pozwala na spawanie prądem pulsującym, posiada funkcję wyboru typu elektrody otulonej oraz pamięć 10-ciu programów spawania. Panel wyposażony jest w cyfrowy miernik napięcia i natężenia prądu spawania.

Układ do spawania prądem pulsującym umożliwia lepsze sterowanie energią liniową a przez to wielkością jeziorka spawalniczego. Dzięki tej funkcji przy małych grubościach materiałów spawanych można osiągnąć znacznie lepsze wyniki spawania i mniejsze odkształcenia spawalnicze. Zajarzenie łuku może odbywać się bezstykowo lub stykowo. Urządzenie umożliwia pracę w trybie; 2-taktu lub 4-taktu. Posiada regulowany czas narastania i opadania prądu spawania oraz regulowany czas przed-wypływu i po-wypływu gazu osłonowego. AristoTig 400 można wyposażyć w dodatkowy moduł do chłodzenia cieczą uchwyt spawalniczy.

Wykazuje również doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu metodą MMA prądem stałym elektrodą otuloną stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych).

Dzięki takim funkcjom jak:

HOT START („gorący start” - zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

ANTI STICK („przeciwwzarciowa” - ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zajarzeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia),

ARC FORCE („regulacja prądu zwarcia” - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania



co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości) urządzenie bez skomplikowanych nastaw zapewnia doskonale warunki spawania praktycznie wszystkimi typami elektrod i komfort pracy szczególnie przy wykonywaniu połączeń spawanych w pozycjach przymusowych.

W urządzeniu zastosowano system zabezpieczeń automatycznie wyłączających je w przypadku przeciążenia (przegrzania), braku cieczy chłodzącej czy niewłaściwego jej przepływu.

Niezawodność urządzenia i jego długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane materiały. Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199

Dane techniczne:

AristoTig 400

Zakres prądu spawania (TIG)	4–400 A
Zakres prądu spawania (MMA)	16–400 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	25 A
Znamionowy prąd spawania	
– w cyklu (P) 35%	400 A
– w cyklu (P) 60%	320 A
– w cyklu (P) 100%	250 A
Stopień ochrony	IP 23
Masa (bez chłodnicy)	59 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	625x394x496 mm
Chłodnica	
Wydajność chłodzenia	2500 W w 40°C, 1,5 l/m
Pojemność	5,5 l
Max. przepływ	2,0 l/min
Max. ciśnienie	3,4 bar
Masa	20 kg

OPIS	Numer katalogowy
AristoTig 400 (T4)	0458 630 880
AristoTig 400 (T6)	0458 630 884
AristoTig 400W (T4) z chłodnicą wodną	0458 630 881
AristoTig 400W (T6) z chłodnicą wodną	0458 630 885
Akcesoria:	
Podwozie do AristoTig 400	0458 530 881
Układ przeciwzakłóceńowy	0458 741 001
Uchwyt TIG BTF 400W 4 m (chłodzony wodą)	0457 827 882
Uchwyt TIG BTF 400W 8 m (chłodzony wodą)	0457 827 883
Przewód prądowy z zaciskiem masowym	0156 743 881

Dostawa obejmuje

Inwerterowe źródło prądu z przewodem zasilającym 3 m i panel kontrolny T6.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40–101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska