

CaddyArc 150

Urządzenie inwertorowe do spawania metodą MMA oraz metodą TIG

- Profesjonalne spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Możliwość spawania metodą TIG (lift arc)
- Wzmocniona i niezawodna konstrukcja
- Maksymalny prąd spawania 150 A
- Wyposażone w miernik cyfrowy V/A

CaddyArc 150 to nowoczesne, lekkie, uniwersalne inwertorowe źródło prądu spawania o wzmocnionej obudowie zapewniającej niezawodność działania w wyjątkowo trudnych warunkach pracy. Przeznaczone jest głównie do spawania metodą MMA (elektrodą otuloną) prądem stałym stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych) oraz żeliwa i aluminium.

Zapewnia stosowanie elektrod otulonych o średnicy do 3,25 mm, a w niektórych zastosowaniach nawet 4 mm.

Urządzenie posiada wbudowane następujące funkcje:

HOT START („gorący start” - zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

ANTI STICK („przeciwzwarciowa” - ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zajarzeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia),

ARC FORCE („regulacja prądu zwarcia” - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości),

ARC PLUS („miękki i elastyczny łuk” - drobno-kropłowe przejście materiału elektrody do spoiny również powoduje stabilizowanie łuku).

Dzięki tym funkcjom bez skomplikowanych nastaw urządzenie zapewnia doskonale warunki spawania praktycznie wszystkimi typami elektrod i komfort pracy szczególnie przy wykonywaniu połączeń spawanych w pozycjach przymusowych.

Urządzenie umożliwia również spawanie prądem stałym metodą TIG. Dla tej metody należy dobrać uchwyt TIG z zaworem gazowym, reduktor gazowy oraz butlę z gazem (argonem). Zajarzenie łuku następuje wyłącznie stykowo - przez potarcie („lift arc”).

Na płycie czołowej urządzenia znajdują się: pokrętło do nastawy prądu spawania, intensywności działania funkcji



HOT START i ARC FORCE, przelącznik wyboru metody spawania MMA lub TIG, miernik cyfrowy V/A gniazdo zdalnego sterowania oraz lampki sygnalizujące załączenie urządzenia lub jego wyłączenie spowodowane przeciążeniem (zabezpieczenie termiczne).

CaddyArc 150 zasilany jest napięciem jednofazowym 230V. Układ kompensacji wahań napięcia zasilającego (w tym spadku napięcia) pozwala na stosowanie znacznej długości przedłużaczy.

Niezawodność urządzenia i jego długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane w nim materiały. Stopień ochrony IP23 umożliwia eksploatację urządzenia nie tylko w pomieszczeniach zamkniętych ale również w otwartym terenie.

Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199

Dane techniczne:

CaddyArc 150

Zakres prądu spawania	4–150 A
Napięcie zasilania	230 V / 1-faz., 50 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A
Znamionowy prąd spawania	
– w cyklu (P) 25%	150 A
– w cyklu (P) 35%	140 A
– w cyklu (P) 60%	110 A
– w cyklu (P) 100%	90 A
Napięcie biegu jałowego	60–75 V
Stopień ochrony	IP23
Zakres średnic elektrod	1,6–3,25 mm
Masa	7,7 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	380x270x275 mm

OPIS	Numer katalogowy
CaddyArc 150	0459 199 884
Akcesoria:	
Taśma naramienna	0459 367 880
Komplet przewodów prądowych do MMA	0349 501 079
Zdalne sterowanie MMA 1 z kablem (10 m)	0349 501 024
Uchwyt TIG typu BTF 140V (4 m)	0458 217 880
Reduktor gazowy Ar z manometrem	01.000.104

Dostawa obejmuje

Inwerterowe źródło prądu z przewodem zasilającym 3m oraz komplet przewodów prądowych do spawania elektrodą otuloną 3 m.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40–101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska