



Caddy™ Arc 151i / 201i

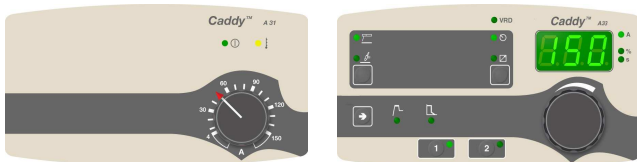
Jednofazowe urządzenia do spawania metodą MMA i TIG - LiveTig™

Zaprojektowane do długotrwałego działania

Urządzenia wyposażone są w duże przyłącza OKC 50 w celu zwiększenia ich wytrzymałości. Kompaktowa konstrukcja, z odporną na uderzenia polimerową obudową, jest lekka i łatwa do przenoszenia, a mimo tego rozmiar nie wpływa ujemnie na jakże ważne chłodzenie wewnętrznych elementów. Dużych rozmiarów radiatory oraz nowoczesna konstrukcja pozwala na uzyskanie niższej temperatury urządzenia w czasie pracy oraz przedłuża jego żywotność przy pracy w trudnych warunkach. Konstrukcja pozwala również na utrzymanie w czystości wszystkich wrażliwych elementów wewnątrz urządzenia i chroni je przed pyłem. Caddy™ zostały zbudowane zgodnie z IP23, co oznacza, że mogą być stosowane również na zewnątrz - nawet podczas deszczu. Panele sterowania są czytelne i łatwe w użyciu.

Korekcja Współczynnika Mocy – PFC

Urządzenia Caddy™ Arc 151i / 201i wyposażone są w układ PFC co umożliwia wykorzystanie pełnych możliwości urządzeń z zabezpieczeniem sieci 16A. PFC chroni również urządzenia przed spadkami napięcia w sieci oraz sprawia, że praca przy zasilaniu z generatora również jest bezpieczniejsza. Caddy™ Arc 151i / 201i mogą również pracować na bardzo długich przedłużaczach sieciowych (do 100m), co znacznie zwiększa zasięg roboczy całego zestawu



Panele sterowania

Podstawowy panel sterowania Caddy™ A31 posiada tylko jedno pokrętko do regulacji prądu, co umożliwia bardzo łatwe jego ustawianie. Bardziej zaawansowany panel Caddy™ A33 posiada cyfrowy wyświetlacz V/A, funkcję Hot Start (gorący start) i regulację prądu zwarcia do bardziej precyzyjnego spawania, wybór spawania MMA lub TIG z funkcją LiveTig™ bezpieczne zajarzenie w trybie spawania metodą TIG, dwie wbudowane pamięci oraz obsługę zdalnego sterowania. Obydwa panele są bardzo czytelne i łatwe w obsłudze, nawet w rękawicach spawalniczych.

Spawanie MMA

Caddy™ Arc dostarcza prąd stały umożliwiając spawanie większości metali, w tym stali węglowej, stali nierdzewnej oraz żeliwa. Caddy™ Arc 151i przeznaczony jest do elektrod o średnicach \varnothing 1,6 - 3,2mm. Caddy™ Arc 201i do \varnothing 4 mm. Panel Caddy™ A33 posiada najnowszy regulator ArcPlus™ II, który zapewnia bardziej intensywny, a jednocześnie miękki i stabilny łuk, łatwy do kontrolowania. Arc Plus™ II wytwarza mniejsze krople, łuk jarzy się miękko, a w czasie układania ściegów zakosowych nie ma potrzeby zatrzymywania się na krawędziach.

Urządzenie Redukujące Napięcie - VRD

W niektórych miejscach konieczne jest zastosowanie urządzenia redukującego napięcie - VRD. VRD jest funkcją zabezpieczającą podczas spawania metodą MMA, która ogranicza napięcie jałowe do 35 V. Panel kontrolny Caddy™ A33 jest przygotowany do VRD, a funkcja ta może być w prosty sposób włączona wewnątrz źródła prądu.

Spawanie TIG

Z urządzeniem Caddy™ Arc można w prosty sposób spawać metodą TIG. Potrzebne są jedynie: uchwyt TIG z zaworem gazowym w rękojeści, reduktor oraz butla z gazem. Z wykorzystaniem panelu Caddy™ A31 można inicjować łuk przez potarcie elektrody o materiał. Panel Caddy™ A33 posiada funkcję LiveTig™, który elektronicznie reguluje prąd zajarzenia. Metodą TIG można spawać stal węglową i nierdzewną z lub bez materiału wypełniającego.

Zastosowania

Wszelkie prace spawalnicze
Prace instalacyjne.
Naprawy i konserwacje i remontowe.
Prace na zewnątrz, zasilanie z generatora prądowego

- **Regulowana funkcja Hot start (gorący start)** - łatwe zajarzenie łuku.
- **Regulowany prąd zwarcia Arc Force** - ustawia intensywność łuku w celu poprawy jakości spawania.
- **ArcPlus™ II** - lepsza charakterystyka spawania, ułatwia pracę i zapewnia lepszą jakość spoin oraz mniej dalszej obróbki.
- **Możliwość pracy z bardzo długimi przewodami zasilającymi** - znacznie zwiększa zasięg roboczy.

Dane techniczne

	Caddy™ Arc 151i	Caddy™ Arc 201i
Napięcie zasilania V/ph Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Bezpiecznik (zwłoczny), A	16A	16 A
Obciążenie przy 40°C, MMA		
25% cykl pracy, A/V	150/26	170/26,8
60% cykl pracy, A/V	100/24	130/25,2
100% cykl pracy, A/V	90/23,6	110/24,4
Obciążenie przy 40°C, TIG		
25% cykl pracy, A/V	150/16	220/18,8
60% cykl pracy, A/V	120/14,8	160/16,4
100% cykl pracy, A/V	110/14,4	110/14,4
Zakres prądu spawania MMA (DC), A	4 - 150	4 - 170
Zakres prądu spawania TIG (DC), A	4 - 150	4 - 220
Napięcie jałowe, V	70	72
Napięcie jałowe (VRD włączone), V	35	35
Wymiary dł. x szer. x wys., mm	418 x 188 x 208	418 x 188 x 208
Masa, kg	7,9	8,3
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasyfikacja zastosowania	S	S
Normy	EN 60974-1, EN 60974-3, EN 60974-10	



Informacje dotyczące zamawiania

Caddy™ Arc 151i, A31, przewody 3 m do MMA	0460 445 881
Caddy™ Arc 151i, A33, przewody 3 m do MMA	0460 445 883
Caddy™ Arc 201i, A33, przewody 3 m do MMA	0460 445 884

AKCESORIA

Pas naramienny	0460 265 003
Wózek transportowy (dla butli od 5 do 10 l)	0459 366 885
Zdalne sterowanie MMA 1, 10 m	0349 501 024
Zdalne sterowanie AT1	0459 491 896
Zdalne sterowanie AT1 CF – dokładna regulacja	0459 491 897

Przewody dla przystawek AT1 oraz AT1 CoarseFine:

Przewód o długości 5 m	0459 552 880
Przewód o długości 10 m	0459 552 881
Przewód o długości 15 m	0459 552 882
Przewód o długości 25 m	0459 552 883
Regulacja nożna FS 002, 5 m	0349 090 886
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 4m	0460 011 843
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 8m	0460 011 883
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 4m	0460 012 841
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 8m	0460 012 881
Uchwyt elektrodowy Confort 200	0700 006 004
Uchwyt elektrodowy Handy 200,	0700 006 003
Uchwyt elektrodowy Prima 200,	0700 006 006
Zacisk masowy MP 200	0367 558 880
Młotek spawalniczy SH2	0000 663 000
Młotek spawalniczy SH3	0683 200 001

Ochrona osobista:

Przyłbica spawalnicza Albatross 1000, 90 x 110	0349 502 204
Przyłbica spawalnicza Eye-Tech Mono 10/11	0700 000 888
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Basic	0700 005 007
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Regular	0700 005 008
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Excel, L	0700 005 009

Dostawa obejmuje: Wszystkie urządzenia wyposażone są w 3 m przewód zasilający z wtyczką 16A.

Najwyższej jakości akcesoria dla najlepszych profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.

Bezkonkurencyjny serwis i wsparcie

Nasze zobowiązanie i możliwości zapewnienia oczekiwanej jakości obsługi i wsparcia rozpoczyna się w momencie potwierdzenia zamówienia. Dokładamy wszelkich starań aby świadczyć dla naszych klientów pełny zakres usług posprzedażowych. Sprawny i wykwalifikowany zespół serwisowy jest gotowy do świadczenia usług serwisowych i konserwacyjnych, kalibracji, legalizacji oraz unowocześnienia sprzętu i aktualizacji oprogramowania.

Zespół serwisowy oferuje standardowe rozwiązania dla remontów lub modyfikacji istniejących produktów.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN