

CaddyTig 150, CaddyTig 200

Urządzenia do spawania metodą TIG (DC) oraz MMA

- Profesjonalne spawanie metodą TIG i MMA
- Możliwość spawania wszystkimi typami elektrod otulonych
- Wzmocniona, oryginalna konstrukcja

CaddyTig to nowoczesne, lekkie, uniwersalne inwerterowe źródła prądu spawania o wzmocnionej obudowie zapewniającej niezawodność działania w wyjątkowo trudnych warunkach pracy. Przeznaczone są głównie do spawania metodą TIG prądem stałym.

Wbudowane w urządzeniach: zawór gazowy, układ zapłonowy do bezstykowego zajarzenia łuku, pokrętła do nastawy intensywności funkcji wypełniacza krateru, przed i po-wypływu gazu osłonowego, 2/4 takt pracy oraz pulsacja prądowa (lepsze sterowanie energią liniową) gwarantują profesjonalne spawanie metodą TIG. CaddyTIG posiadają również doskonale własności spawalnicze przy spawaniu metodą MMA prądem stałym elektrodą otuloną stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych) oraz żeliwa i aluminium.

Urządzenia posiadają wbudowane następujące funkcje:

HOT START („gorący start”- zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

ANTI STICK („przeciwzwarciowa”- ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zajarzeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia),

ARC FORCE („regulacja prądu zwarcia” - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości),



ARC PLUS („miękki i elastyczny łuk”- drobno-kropłowe przejście materiału elektrody do spoiny również powoduje stabilizowanie łuku). Dzięki tym funkcjom bez skomplikowanych nastaw urządzenie zapewnia doskonałe warunki spawania.

Urządzenia posiadają pamięć czterech zestawów parametrów spawania: dwóch dla metody TIG przełączanych za pomocą przycisku na uchwycie spawalniczym i dwóch dla metody MMA. Posiadają zabezpieczenie termiczne chroniące je przed przeciążeniem.

CaddyTig zasilane są napięciem jednofazowym 230V. Układ kompensacji wahań napięcia zasilającego (w tym spadku napięcia) pozwala na stosowanie znacznej długości przedłużaczy.

Niezawodność urządzeń i ich długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane w nich materiały.

Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

Dane techniczne:

CaddyTig 150, 200

	CaddyTig 150	CaddyTig 200
Zakres prądu spawania (TIG)	3–150 A	3–200 A
Zakres prądu spawania (MMA)	4–150 A	4–150 A
Napięcie zasilania	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A
Znamionowy prąd spawania		
– w cyklu (P) 20% TIG	–	200A
– w cyklu (P) 35% TIG	150 A	180 A
– w cyklu (P) 60% TIG	120 A	140 A
– w cyklu (P) 100% TIG	95 A	110 A
Czas narastania prądu	0–10 s	0–10 s
Czas wygaszania prądu	0–10 s	0–10 s
Wstępny wydmuch gazu	0–10 s	0–10 s
Końcowy wydmuch gazu	0–10 s	0–10 s
Czas pulsu	0,001–5 s	0,001–5 s
Napięcie biegu jałowego	60–75 V	71–78 V
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa zastosowania	S	S
Zakres średnic elektrod otulonych	1,6–3,25 mm	1,6–3,25 mm
Masa	8,9 kg	10 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	394x267x274 mm	394x267x274 mm

OPIS	Numer katalogowy
CaddyTig 150	0459 199 885
CaddyTig 200	0459 199 890
Akcesoria	
Taśma naramienna	0459 367 880
Komplet przewodów prądowych do MMA	0349 501 079
Wózek	0459 366 880
Zdalne sterowanie MMA 1 z kablem (10 m)	0349 501 024

Dostawa obejmuje

Inwertorowe źródło prądu z przewodem zasilającym 3 m, uchwyt TIG, komplet przewodów prądowych do spawania elektrodą otuloną oraz miernik.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40–101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska