

ESABMig 400t, ESABMig 400tw ESABMig 500t, ESABMig 500tw

Tyrystorowe półautomaty spawalnicze

- **Wyjątkowe własności spawalnicze – wydajność wraz z wysoką jakością spawania**
- **Metalowa, galwanizowana obudowa z filtrem powietrznym (opcja) – odporność na korozję i zapyłone środowisko**
- **Szeroki zakres napięciowo – prądowy parametrów spawania – mnogość zastosowań**
- **System „True Arc Voltage” - gwarancja spawania z nastawioną wartością napięcia łuku, bez względu na długość okablowania**
- **ELP, ESAB Logic Pomp - automatyczny start pompy wodnej w przypadku podłączenia uchwyty chłodzonego wodą**

Urządzenia: ESABMig 400t, ESABMig 400tw, ESABMig 500t, ESABMig 500tw, to profesjonalne półautomaty spawalnicze do spawania metodą MIG/MAG, wyposażone w tyrystorowe źródła prądu umożliwiające dobór optymalnych parametrów spawania dla szerokiej gamy materiałów i gazów osłonowych. Płynna w całym zakresie regulacja napięcia łuku, trzy warianty indukcyjności, możliwość zastosowania jednego z trzech paneli funkcyjnych, rozmieszczenie wszystkich elementów regulacyjnych na zespole podającym, solidnie wykonane z materiałów antykorozyjnych obudowy źródeł prądu wyposażone w duże koła czynią te półautomaty bardzo łatwymi w obsłudze i przemieszczaniu (manewrowaniu) po nie najlepszych nawierzchniach dróg fabrycznych. W półautomatach zastosowano nowatorskie rozwiązania:

- załączenia pompy wodnej w ESABMig 400tw i ESABMig 500tw (ESAB Logic Pomp) tylko w przypadku zamontowania uchwyty spawalniczego chłodzonego cieczą co zwiększa żywotność części szybko zużywających się,
- stabilizacji napięcia łuku (system True Arc Voltage wraz z uchwytem spawalniczym PSF) niezależnie od długości przewodów spawalniczych i występujących spadków napięć. Efekt spawania będzie taki sam dla pakietu przewodów między źródłem prądu a zespołem podającym o długości 35 m



a w przypadku zastosowania wspomagającego zespołu podającego (między-podajnika) nawet do 65 m jak dla pakietu przewodów o długości 1,7 m.

Źródła prądu ESABMig współpracują z zespołami podającymi: ESABFeed 30-4 lub ESABFeed 30-4W (4-rolkowy z rolkami podającymi o średnicy 30 mm i przyłączami do uchwyty chłodzonych cieczą) oraz ESABFeed 48-4 lub ESABFeed 48-4W (dwusilnikowy, 4-rolkowy z rolkami podającymi o średnicy 48 mm i przyłączami do uchwyty chłodzonych cieczą). Zespoły podające zależnie od życzeń użytkowników mogą być wyposażane w różne panele sterownicze. Półautomaty spawalnicze posiadają specjalne układy zabezpieczające je przed przeciążeniem (przeegraniem) na skutek przekroczenia założonych reżimów pracy. Zastosowana w urządzeniach klasa izolacji oraz użyte materiały i podzespoły gwarantują bezpieczną długotrwałą i bezawaryjną pracę. Urządzenia spełniają wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

Funkcje	Panel M13	Panel M13i	Panel M14
2/4 takt	X	X	X
Wypełniacz krateru	X	X	X
Czas upalania drutu	X	X	X
„Łagodny” start	X	X	X
Miernik V/A cyfrowy		X	X
Synergia			X
Pamięć (3 programy)			X
Programowanie			X
Własne linie synergiczne			X

Dane techniczne:

ESABMig 400t, ESABMig 400tw, ESABMig 500t, ESABMig 500tw, ESABFeed 30-4, ESABFeed 48-4

	ESABMig 400t/400tw	ESABMig 500t/500tw
Zakres prądu spawania	50-400 A	50-500 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	25 A	35 A
Znamionowy prąd spawania		
- w cyklu (P) 45%	400 A	-
- w cyklu (P) 60%	350 A	500 A
- w cyklu (P) 80%	-	450 A
- w cyklu (P) 100%	280 A	400 A
Napięcie biegu jałowego	53-58 V	53-60 V
Moc biegu jałowego	590 W/790 W	670 W/870 W
Temperatura robocza	od -10 do +40°C	od -10 do +40°C
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Masa	209 kg/223 kg	235 kg/249 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	800X640X835 mm	800X640X835 mm
	ESABFeed 30-4/30-4W	ESABFeed 48-4/48-4W
Zasilanie	42 V AC	42 V AC
Pojemność szpuli z drutem	18 kg	18 kg
Maks. średnica szpuli	300 mm	300 mm
Prędkość podawania drutu	1,9-25,0 m/min.	1,9-25,0 m/min.
Czas wypełniania krateru	0-5,0 s	0-5,0 s
Wymiary (dł/szer/wys)		
- wersja podstawowa (Mpac)	380x275x400 mm	380x275x400 mm
- wersja zabudowana	690x275x420 mm	690x275x420 mm
Masa		
- wersja podstawowa (Mpac)	11,5 kg	14,5 kg
- wersja zabudowana	15 kg	19 kg
Średnica		
- stal	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
- stal nierdzewna	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
- aluminium	1,0-1,6 mm	1,0-2,4 mm
- drut rdzeniowy	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
OPIS	Numer katalogowy	
ESABMig 400t	0349 302 242	
ESABMig 400tw	0349 302 244	
ESABMig 500t	0349 302 246	
ESABMig 500tw	0349 302 248	
Filtr powietrza	0349 302 252	
ESABFeed 30-4/ESABFeed 30-4W (M13, dla opak. MarathonPac™)	0459 114 883/893	
ESABFeed 30-4/ESABFeed 30-4W (M13, wersja zabudowana)	0459 116 883/893	
ESABFeed 48-4/ESABFeed 48-4W (M13, dla opak. MarathonPac™)	0459 114 983/993	
ESABFeed 48-4/ESABFeed 48-4W (M13, wersja zabudowana)	0459 116 983/993	

Zestaw przewodów (źródło-zespół podający), 400 A:

1,7 m / 1,7 m z chłodzeniem	0469 836 880/885
8,0 m / 8,0 m z chłodzeniem	0469 836 881/886
16,0 m / 16,0 m z chłodzeniem	0469 836 882/887
25,0 m / 25,0 m z chłodzeniem	0469 836 883/888
35,0 m / 35,0 m z chłodzeniem	0469 836 884/889

Zestaw przewodów (źródło-zespół podający), 500 A:

1,7 m / 1,7 m z chłodzeniem	0469 836 890/895
8,0 m / 8,0 m z chłodzeniem	0469 836 891/896
16,0 m / 16,0 m z chłodzeniem	0469 836 892/897
25,0 m / 25,0 m z chłodzeniem	0469 836 893/898
35,0 m / 35,0 m z chłodzeniem	0469 836 894/899

Dostawa źródeł prądu obejmuje

Tyrystorowe źródło prądu z przewodem zasilającym 5 m, zestaw kół, podstawę pod butlę, zespół podający ESABFeed 30 4W wraz z panelem M13i, przewód z zaciskiem masowym 5 m oraz trzpień mocowania zespołu podającego.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska