

# Faltig 200 DC

## Urządzenie inwertorowe do spawania metodą TIG oraz metodą MMA

- Lekkie i małe o zwartej konstrukcji
- Wytrzymałe i niezawodne w działaniu
- Proste w obsłudze – elementy kontrolne usytuowane na płycie czołowej
- Wyposażone w miernik cyfrowy do odczytu prądu spawania
- Posiada możliwość spawania prądem pulsującym

Faltig 200 DC to nowoczesne, profesjonalne, lekkie, uniwersalne, inwertorowe źródło prądu przeznaczone głównie do spawania metodą TIG prądem stałym. Wbudowany układ do spawania prądem pulsującym umożliwia lepsze sterowanie energią liniową a przez to wielkością jeziora spawalniczego. Dzięki tej funkcji przy małych grubościach materiałów spawanych można osiągnąć znacznie lepsze wyniki spawania i mniejsze odkształcenia spawalnicze. Zajarzenie łuku może odbywać się bezstykowo lub stykowo. Urządzenie umożliwia pracę w trybie; 2-taktu lub 4-taktu. Posiada regulowany czas narastania i opadania prądu spawania oraz regulowany czas przed-wypływu i po-wypływu gazu osłonowego.

Wykazuje również doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu metodą MMA prądem stałym elektrodą otuloną stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych).

Dzięki takim funkcjom jak:

**HOT START** („gorący start”- zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

**ANTI STICK** („przeciwzwarciowa”- ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zajarzeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia),

**ARC FORCE** („regulacja prądu zwarcia”- skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania



co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości) urządzenie bez skomplikowanych nastaw zapewnia doskonale warunki spawania praktycznie wszystkimi typami elektrod i komfort pracy szczególnie przy wykonywaniu połączeń spawanych w pozycjach przymusowych. Fabrycznie urządzenie wyposażone jest w miernik cyfrowy do odczytu zadanej i rzeczywistej wartości prądu spawania.

W urządzeniu zastosowano zabezpieczenie automatycznie wyłączające je w przypadku przeciążenia.

Niezawodność urządzenia i jego długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane materiały.

Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199

## Dane techniczne:

### Faltig 200 DC

Zakres prądu spawania (TIG)	7–200 A
Zakres prądu spawania (MMA)	7–200 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A
Znamionowy prąd spawania	
– w cyklu (P) 60% (TIG)	200 A
– w cyklu (P) 60% (TIG)	200 A
– w cyklu (P) 100%	170 A
Stopień ochrony	IP21
Masa	20 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	531x219x373 mm

OPIS	Numer katalogowy
Faltig 200 DC, z uchwytem TWL–2 MISTRAL	0349 492 185
Faltig 200 DC, bez uchwyty	0349 303 429
<b>Akcesoria:</b>	
RCU-1, zdalne sterowanie, 8 m	0349 492 007
Reduktor z rotametrem	0349 482 820
Uchwyt spawalniczy SRT-9, L=5 m	611000002402
Uchwyt spawalniczy ABITIG 200, L=4 m (z wyposażeniem)	7T4.D004
Wózek transportowy ZET–3	0349 495 848

### Dostawa obejmuje

Inwerterowe źródło prądu z przewodem zasilającym 8 m, komplet przewodów prądowych do spawania elektrodą otuloną 5 m, uchwyt spawalniczy ABITIG 200 4 m wraz z wyposażeniem i przewód gazowy 7 m.



#### Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108  
40–101 Katowice  
tel. +48 32 351 11 00  
fax +48 32 351 11 20  
info@esab.pl  
www.esab.pl

#### Firma

ESAB Sp. z o.o.  
Regon: 271 977 650  
NIP: 634-00-23-457

#### Adres:

ul. Żelazna 9  
40-952 Katowice  
Polska