

Miniarc 360 MMA

Urządzenie inwertorowe do spawania metodą MMA

- Lekkie i małe o zwartej konstrukcji
- Wytrzymałe i niezawodne w działaniu
- Proste w obsłudze - elementy regulacyjne i kontrolne usytuowane na płycie czołowej
- Wyposażone w miernik cyfrowy do odczytu prądu spawania i wskaźnik liniowy do odczytu napięcia

Miniarc 360 MMA to nowoczesne, wydajne, lekkie, inwertorowe źródło prądu do spawania metodą MMA. Przeznaczone jest wyłącznie do spawania prądem stałym elektrodą otuloną stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych) oraz żeliwa. Zapewnia stosowanie elektrod otulonych o średnicy do 6 mm.

Urządzenie posiada wbudowane następujące funkcje: **HOT START** („gorący start”- zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

ANTI STICK („przeciwzwarciowa”- ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zajarzeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia),

ARC FORCE („regulacja prądu zwarcia”- skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości).

Dzięki tym funkcjom bez skomplikowanych nastaw urządzenie zapewnia doskonale warunki spawania praktycznie wszystkimi typami elektrod i komfort pracy szczególnie przy wykonywaniu połączeń spawanych w pozycjach przymusowych. Wykonanie Miniarc 360 CEL gwarantuje spawanie elektrodami celulozowymi.



Fabrycznie urządzenie jest wyposażone w miernik cyfrowy do odczytu prądu spawania i liniowy wskaźnik napięcia. Mała masa i małe gabaryty urządzenia czynią go przydatnym nie tylko na stacjonarnych stanowiskach spawalniczych ale przede wszystkim do prac montażowych. Urządzenie posiada zabezpieczenie przeciążeniowe (termiczne) sygnalizowane lampką na płycie czołowej. Niezawodność urządzenia i jego długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane w nim materiały.

Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

Dane techniczne:

Miniarc 360 MMA

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Zakres prądu spawania | 20–360 A |
| Napięcie zasilania | 3x400 V, 50 Hz |
| Zabezpieczenie sieci | 32 A |
| Znamionowy prąd spawania | |
| – w cyklu (P) 60% | 360 A |
| – w cyklu (P) 100% | 320 A |
| Napięcie biegu jałowego | 22 V lub 90 V |
| Napięcie spoczynkowe | 22 V |
| Znamionowe napięcie robocze | 35 V |
| Stopień ochrony | IP 21 |
| Zakres średnic elektrod | 1,6–6 mm |
| Masa | 27,5 kg |
| Wymiary (dł/szer/wys) | 638x246x370 mm |

| OPIS | Numer katalogowy |
|---|------------------|
| Miniarc 360 MMA | 0349 303 226 |
| Miniarc-360 CEL (do spawania elektrodami celulozowymi) | 0349 304 193 |
| Akcesoria: | |
| RCU-1 L=8 m, zdalne sterowanie | 0349 492 007 |
| RCU-5-360 L=7 m, zdalne sterowanie | 0349 495 180 |

Dostawa obejmuje

Inwertorowe źródło prądu z przewodem zasilającym 6 m oraz komplet przewodów prądowych 5 m do spawania elektrodą otuloną.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska