

# Minimag 280, Minimag 281, Minimag 340, Minimag 341,

## Półautomaty spawalnicze

- **Mocna konstrukcja wyposażona w koła jezdne**
- **Wytrzymałe i niezawodne w działaniu**
- **Proste w obsłudze – elementy regulacyjne i nastawcze umieszczone są na płycie czołowej**
- **Kompaktowa obudowa zawiera źródło prądu i zespół podający**

Półautomaty przeznaczone są do spawania drutem spawalniczym w osłonie gazu (aktywnego CO<sub>2</sub> lub mieszanek gazowych) metodą MAG lub w osłonie gazu obojętnego (argonu) metodą MIG. Stosowane są głównie do spawania konstrukcji stalowych drutem spawalniczym pełnym lub drutem rdzeniowym a po zamontowaniu wyposażenia specjalnego umożliwiając spawanie drutem aluminiowym aluminium i jego stopów w osłonie argonu.

Po przygotowaniu półautomatu spawalniczego i podłączeniu go do sieci zasilającej zgodnie z wymaganiami zawartymi w instrukcji obsługi proces spawania rozpoczyna się od naciśnięcia przycisku na uchwycie spawalniczym w wyniku czego następuje: wypływ gazu osłonowego, załączenie napięcia, podanie drutu spawalniczego, który w zetknięciu z materiałem spawanym powoduje zajarzenie łuku spawalniczego. Po wyłączeniu przycisku następuje zakończenie procesu spawania w odwrotnej kolejności. Półautomaty spawalnicze Minimag 281 i Minimag 341 posiadają 4-rolkowy mechanizm podawania drutu. Elementy nastawcze na płycie czołowej pozwalają na: płynną regulację prędkości podawania drutu (prądu spawania), skokową regulację napięcia, ustawienie czasu spawania punktowego, oraz spawania w 2-takcie lub 4-takcie. Półautomaty spawalnicze Minimag 340 i Minimag 341 są wyposażone w cyfrowy miernik V/A oraz posiadają funkcję „łagodny start”.



Przyłącze uchwytu spawalniczego (EURO) w półautomatach spawalniczych pozwala na podłączenie uchwytów spawalniczych chodzonych gazem osłonowym.

Półautomaty spawalnicze posiadają specjalne układy zabezpieczające je przed przeciążeniem (przegrzaniem) na skutek przekroczenia założonych reżimów pracy. Zastosowana w urządzeniach klasa izolacji oraz użyte materiały i podzespoły gwarantują bezpieczną długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Urządzenia spełniają wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

## Dane techniczne:

### Minimag 280, Minimag 281, Minimag 340, Minimag 341

	Minimag 280	Minimag 340
Zakres prądu spawania	30–280 A	40–340 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A
Znamionowy prąd spawania		
– w cyklu (P) 30%	280 A	340 A
– w cyklu (P) 60%	190 A	250 A
– w cyklu (P) 100%	150 A	195 A
Napięcie biegu jałowego	15–38 V	16–40 V
Temperatura robocza	od -10 do +40°C	od -10 do +40°C
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Masa	91 kg	114 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	840x425x830 mm	840x425x830 mm
Ilość rolek podających	2/4*	2/4*
Prędkość podawania drutu	1,9–19m/min	1,9–20 m/min
Spawanie punktowe (s)	0,2–2,5	–
Szpuła z drutem, Ø 300 mm	18 kg	18 kg
Średnica i gatunek drutu		
– stal	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm
– stal nierdzewna	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm
– drut rdzeniowy	0,9–1,2 mm	0,9–1,2 mm
– aluminium, Al.	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm

\* Minimag 281 i Minimag 341 wyposażone są w 4-rolkowy mechanizm podający.

OPIS	Numer katalogowy
Minimag 280	0349 302 889
Minimag 281	0349 302 890
Minimag 340	0349 302 452
Minimag 341	0349 302 484
<b>Akcesoria</b>	
Filtr powietrzny	0349 302 599
Miernik cyfrowy (dla Minimag 280, Minimag 281)	0349 302 598
Wieszak uchwytu spawalniczego	0349 393 362
Uchwyt spawalniczy MB25AK L=3 m	004.0312S
Wyposażenie uchwytu MB25AK L=3 m	0349 495 438
Uchwyt spawalniczy MB36KD L=3 m	014.0143S

Na życzenie klienta dostarczamy uchwyty spawalnicze o długości 4 m lub 5 m.

### Dostawa obejmuje

Półautomat spawalniczy z przewodem zasilającym 5 m, przewód prądowy z zaciskiem masowym 3,5 m (dla Minimag 280 i Minimag 340) lub 5 m (dla Minimag 281 i Minimag 341), półkę na butlę z gazem i przewód gazowy 1,5 m.



#### Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108  
40–101 Katowice  
tel. +48 32 351 11 00  
fax +48 32 351 11 20  
info@esab.pl  
www.esab.pl

#### Firma

ESAB Sp. z o.o.  
Regon: 271 977 650  
NIP: 634-00-23-457

#### Adres:

ul. Żelazna 9  
40-952 Katowice  
Polska