

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC

Urządzenie do profesjonalnego spawania metodą TIG

Zaprojektowany z myślą o wysokojakościowym spawaniu metodą TIG i MMA

Urządzenia spawalnicze Origo™ Tig 3000i AC/DC, zarówno w przypadku spawania prądem stałym (DC) jak i prądem przemiennym (AC), zapewniają idealne rozpoczęcie procesu spawania oraz stabilny łuk. Urządzenie przeznaczone jest do spawania materiałów wykonanych z aluminium i jego stopów, jak i stali wysokostopowej, stali węglowej, miedzi, oraz różnych stopów mosiądzu

Spawanie prądem przemiennym z funkcją QWave™

Jednym z najważniejszych zadań urządzenia do spawania prądem przemiennym metodą TIG jest zapewnianie stabilnego łuku. Urządzenia posiadają funkcję **QWave™**, która zapewnia optymalne sterowanie łukiem przy jednoczesnym niskim poziomie hałasu, a wszystko bez starty jakości spawu.

Urządzenie posiada funkcję **TruArc™**, które zapewnia, że ustawiona wartość prądu jest zawsze wartością rzeczywistą.



Łatwość obsługi

Origo™ TA24 AC/DC, panel sterujący posiada zaawansowane funkcje do spawania metodą TIG AC/DC oraz MMA AC/DC. Funkcje są przedstawione w prosty i czytelny sposób. Balans prądu przemiennego pozwala kontrolować jakość łuku i głębokość penetracji, a ustawienie częstotliwości AC pozwala kontrolować szerokość łuku. Posiada również funkcję kontrolującą wstępne nagrzewanie elektrody przy stosowaniu elektrod o różnym kącie zaostrenia części roboczej, jednocześnie zapewnia sprawniejsze rozpoczęcie procesu spawania oraz przedłuża okres eksploatacji elektrod podczas spawania prądem przemiennym AC.



Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Spawanie rur
- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł przetwórczy
- Stocznie i przemysł morski
- Transport i urządzenia przenośne

- Zaprojektowany do wysokojakościowego spawania wszystkich rodzajów materiałów metodą TIG.
- Płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego – optymalizacja wielkości jeziora spawalniczego.
- Wstępne nagrzewanie elektrody – doskonałe zajarzenie oraz dłuższy okres eksploatacji elektrody.
- Funkcja programowania ESAB 2 – umożliwia Spawanie pulsacyjne DC metodą TIG – łatwe sterowanie ciepłem i jeziorkiem spawalniczym DC
- ESAB LogicPump – ELP, automatyczne uruchomienie układu chłodzenia przy podłączeniu uchwytu chłodzonego cieczą.
- Tryb oszczędzania energii – wentylator i pompa działają na żądanie.
- Funkcja DC Micro Pulse – minimalizuje obszar poddany działaniu ciepła zwłaszcza przy cienkich materiałach.
- Prawdziwa wydajność spawania metodą MMA zarówno w trybie AC jak i DC – Funkcje Hot start, Arc force, oraz przełącznik biegunowości (DC).
- Płynna regulacja prądu spawania przy użyciu sterownika nożnego T1 Foot CAN
- VRD – Voltage Reduction Device – urządzenie redukujące napięcie – funkcja bezpieczeństwa w czasie spawania metodą MMA.



**Origo™ Tig 3000i AC/DC
z wózkiem 2-kołowym**

Dane techniczne

	Tig 3000i
Zakres prądu spawania TIG AC/DC	4 – 300
Zakres prądu spawania MMA	16 – 300
Napięcie zasilania, V/Ph	400/3
Zabezpieczenie sieci, A	20
Przewód sieciowy, Ø mm ²	4 x 1.5
Maksymalny prąd/napięcie spawania DC/AC	
P= 35% TIG, A/V	300/22
P= 60% TIG, A/V	240/19.6
P= 100% TIG, A/V	200/18
Narastanie prądu spawania, sec	0 – 10
Opadanie prądu spawania, sec	0 – 10
Powypływ gazu, sec	0 – 25
Częstotliwość pulsacyjna DC, sec	0.01 - 2.5
Częstotliwość AC, Hz	10 – 150
Balans AC, %	50 – 98
Napięcie biegu jałowego, V DC	54 – 64
Współcz. mocy przy 100%, tryb TIG	0.72
Temperatura robocza, C	-10 do +40
Sprawność przy 100%, tryb TIG, %	67
Stopień ochrony	IP 23C
Zgodność z normami:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Wymiary zewnętrzne mm, dxxsxw	652x412x423
Masa, kg	42

Układ chłodzenia cieczy :	Cool Midi 1800
Wydajność chłodz., W, l/min przy 40 C	1600/1.2
Objętość środka chłodzącego, l	
4.2	
Maks. przepływ, l/min	4
Maks. ciśnienie, 50/60 Hz bar	3/3.8
Masa, kg	19/23
Wymiary zewnętrzne mm, dxxsxw	710x385x208

Dane do zamówienia

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	0459 735 880
Zespół chłodzący, CoolMidi 1800	0459 840 880
Wózek 2 koła Tig 3000i AC/DC	0459 366 890
Wózek 4 koła Tig 3000i AC/DC	0460 060 880

Zdalne sterowanie MTA1 CAN	0459 491 880
Zdalne sterowanie AT 1 CAN	0459 491 883
Zdalne sterowanie AT 1 CF CAN	0459 491 884
Regulacja nożna T1CAN z kablem 5 m	0460 315 880

Przewody do zdalnego sterowania:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Zalecane uchwyty do spawania metodą TIG:	
TXH™ 200 4m OKC 50	0460 012 840
TXH™ 200 F 4m OKC 50	0460 012 842
TXH™ 250w 4m OKC 50	0460 013 840
TXH™ 250wF 4m OKC 50	0460 013 841
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 200r 4m OKC 50 regulacja w rękojeści	0462 012 840
TXH™ 200Fr 4m OKC 50 regulacja w rękojeści	0462 012 842
TXH™ 250wr 4m OKC 50 regulacja w rękojeści	0462 013 840
TXH™ 250wFr 4m OKC 50 regulacja w rękojeści	0462 013 841
Przystawka do zdalnego sterowania z uchwyty	0459 491 912

Dostawa obejmuje: Przewód zasilający o dł. 5 m, przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami, przewód masowy o dł. 5 m

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwości dostarczenia oczekiwanych usług i serwisu rozpoczynają się natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażowych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi konserwacji, kalibrację, atestację oraz aktualizację i rozbudowę zarówno urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne i eksploatacyjne są produkowane według norm jakości firmy ESAB. Wymienne płytki drukowane, wymienne moduły oraz komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy ESAB co pozwala skrócić czas ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie rozbudowuje sieć autoryzowanych partnerów aby być bliżej klienta. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za konserwację i serwis zawsze mogą skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem oferty firmy ESAB. Jednakże, szkolenia dla użytkowników końcowych w zakresie produktów i procesów stanowią oddzielną ofertę. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem firmy ESAB w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel. +48 32 3511 100
Fax +48 32 3511 200

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy:
16 186 000 PLN