



Origo™ Tig 3000i TA24 DC

Urządzenie do spawania metodą TIG, prądem stałym DC/PULS

Zaprojektowany z myślą o wysokojakościowym spawaniu metodą TIG i MMA

Urządzenie przeznaczone jest do spawania prądem stałym, które zapewnia idealne rozpoczęcie procesu spawania oraz stabilne jarzenie łuku. Umożliwia spawanie stali nierdzewnej oraz stali węglowej a także większości innych materiałów o grubości od 0.5 mm przy zachowaniu wysokiej jakości spawu.

Silne i niezawodne

Silne i niezawodne inwertorowe źródło prądu, max prąd spawania 300 A. Urządzenie to umożliwia spawanie niemalże dowolnego materiału zarówno w przypadku ręcznego spawania elektrodami otulonymi jak i metody TIG (prądem stałym). Spawanie łukiem pulsacyjnym pozwala łączyć materiały o różnych grubościach, a przede wszystkim spawanie materiałów cienkich ze stali wysokostopowej.

Łatwość obsługi

Wydajność oraz zachowanie odpowiedniej jakości to istotne elementy procesu spawania. Panel sterowania Origo™ TA24 posiada wszystkie funkcje dla spawania metodą TIG (prądem stałym) oraz metodą MMA. Wszystkie parametry są przedstawione w jasny i czytelny sposób.



Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Montaż i budownictwo
- Przemysł przetwórczy
- Budownictwo okrętowe i przemysł morski
- Energetyka remontowa
- Transport i maszyny przenośne

- Funkcja programowania ESAB 2 umożliwia zapamiętanie parametrów oraz ich wybór podczas spawania, co pozwala zwiększyć wydajność
- Pulsacyjne spawanie metodą TIG umożliwia łatwe kontrolowanie doprowadzanego ciepła oraz wielkości jeziora spawalniczego
- Silne i niezawodne, 300 A, inwertorowe źródło prądu spawania będące idealnym rozwiązaniem w przypadku realizacji trudnych prac
- Łatwość obsługi—wszystkie parametry przedstawione są w jasny i czytelny sposób
- Spawanie metodą MMA—Funkcje Hot start („gorący start”), Arc force („regulacja prądu zwarcia”) oraz przełącznik biegunowości



Origo™ Tig 3000i DC TA24

Przeznaczony do zastosowań przemysłowych oraz skomplikowanych napraw i czynności konserwacyjnych.

Dane dotyczące składania zamówień

Origo™ Tig 3000i DC, TA24 0459 745 880

Wyposażenie dodatkowe OrigoTig 3000i:

Układ chłodzenia CoolMidi 1800 0459 840 880
 Wózek dwukołowy 0459 366 890
 Wózek cztero kołowy 0xxxxxxxxxx
 Zdalne sterowanie AT 1 CAN 0459 491 883
 Zdalne sterowanie AT 1 CF CAN 0459 491 884
 Zdalne sterowanie (nożne) FS 002 CAN 0349 090 890

Przewody do przystawek zdalnej regulacji:

5 m CAN 0459 554 880
 10 m CAN 0459 554 881
 15 m CAN 0459 554 882
 25 m CAN 0459 554 883

Uchwyty spawalnicze:

TXH 250w 4m 0460 013 840
 TXH 250wF 4m 0460 013 841
 TXH 200 0460 012 840
 TXH 200 F 0460 012 842

Dostawa obejmuje: Przewód zasilający 5 m, przewód gazowy 2m z dwoma zaciskami, przewód masowy 4,5 m.

Dane techniczne

	Tig 3000i DC TA24
Zakres prądu spawania (TIG)	4-300 A
Zakres prądu spawania (MMA)	16-300 A
Napięcie zasilania	3x400V 50 Hz
Zabezpieczenie sieci, A	20
Przewód zasilający, Ø mm ²	4 x 1.5
Znamionowy prąd spawania:	
35% cykl pracy, TIG , A/V	300/22
60% cykl pracy, TIG , A/V	240/19,6
100% cykl pracy, TIG , A/V	200/18
Czas narastania prądu, sek.	0-10
Czas wygaszania prądu, sek.	0-10
Wstępny przedwyptyw gazu, sek.	0-5
Końcowy powyptyw gazu, sek.	5-25
Czas pulsu DC, sek.	0,01-2,5
Napięcie biegu jałowego, V	57-67
Współczynnik mocy przy 100% (TIG)	0.65
Wydajność przy 100% (TIG), %	77
Stopień ochrony	IP 23C
Wymiary zewnętrzne mm, dł.xszer.xwys.	652x249x423
Masa, kg	30

Układ chłodzenia CoolMidi 1800:

Wydajność chłodzenia, W, l/min	1600
Pojemność zbiornika cieczy, l	4.2
Maks. przepustowość, l/min	4
Maks. ciśnienie, 50/60 Hz bar	3/3.8
Masa, kg	19/23
Wymiary zewnętrzne, mm dł. x szer. x wys.	710x385x208

Akcesoria spawalnicze dla wymagających spawaczy

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. Kompletna oferta, wraz z informacjami o produktach, jest dostępna na stronach internetowych firmy. Zapraszamy do odwiedzenia witryny www.esab.pl lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy ESAB.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwości dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę zarówno urządzeń jak i oprogramowania. Personel serwisowy oferuje ujednolicone rozwiązania w przypadku remontów lub modyfikacji produktów. Części zamienne lub elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płytki drukowane (PCB), wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy ESAB, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem kompletnej oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.

Firma ESAB zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia
 Firma ESAB posiada certyfikat ISO 9001:2000



Biuro Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
 40-101 Katowice
 tel. +48 32 351 11 00
 fax +48 32 351 11 20
 info@esab.pl
 www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
 Regon: 271 977 650
 NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
 40-952 Katowice
 Polska