

## Zestaw profesjonalny dla gazu palnego acetyleny, z dyszami szczelinowymi

**STAR \*A\***

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STAR *A*	716.01800	024

składający się z:  
1 uchwyt typ 2210, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1730-A dla acetyleny  
5 dysz tnących oraz 1 dysza podgrzewająca typ A-RS, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm  
6 nasadek do spawania typ 210-A dla zakresów spawania od 0,5 do 14 mm  
wózek palnika, cyrkiel, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz  
kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



## Zestaw profesjonalny dla gazu palnego acetyleny, z dyszami blokowymi

**STAR \*B\***

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STAR *B*	716.01801	024

składający się z:  
1 uchwyt typ 2210, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 2730-A dla acetyleny  
5 dysz blokowych typ A-B, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm  
6 nasadek do spawania typ 210-A, dla zakresów spawania od 0,5 do 14 mm  
wózek palnika, cyrkiel, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz  
kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



## Zestaw montażowy do spawania, lutowania, nagrzewania i cięcia, dla acetyleny

**Zestaw montażowy STAR**

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Wyposażenie montażowe STAR	716.01806	024

składające się z:  
1 uchwyt typ 2210, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1730-A dla acetyleny  
6 dysz tnących oraz 2 dysze podgrzewające typ A-RS, dla zakresów cięcia od 3 do 200 mm  
8 nasadek do spawania typ 210-A, dla zakresów spawania od 0,5 do 30 mm  
2 reduktory ciśnienia do butli gazowych CONSTANT 2000 dla tlenu i acetyleny  
po 10 m przewodu giętkiego dla tlenu i gazu palnego łącznie z zaciskami przewodów  
wózek palnika, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz kpl., zapalarka do gazu,  
spawalnicze okulary ochronne, instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



## Zestaw profesjonalny dla gazów palnych propanu/metanu/mapp/etyleny, z dyszami szczelinowymi

**STAR \*P\***

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STAR *P*	716.05339	024

składający się z:  
1 uchwyt typ 2210, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1730-PMYF  
5 dysz tnących oraz 1 dysza podgrzewająca typ PL-RC, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm  
2 dysze do nagrzewania F-PMYF rozmiary 8 i 10, 2 nasadki do nagrzewania Z-PMYF rozmiary 8 i 10  
wózek palnika, cyrkiel, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz kpl.,  
instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



Wszystkie zestawy są dostarczane w kasetce z blachy stalowej. Urządzenie jest w niej zabezpieczone i przechowywane na podorędziu.

Skład Państwa zestawu palnika STAR określają Państwo indywidualnie zgodnie z potrzebami. Dla ułatwienia wyboru zestawiliśmy zestawy dla różnych zakresów zastosowania.

W sprzedaży są także inne zestawy na życzenie klienta.

Osłony uchwyty zdejmowane, nie wymagające konserwacji, łatwe do naprawienia				
Oznaczenie	Opis	Przyłącza	Nr art.	Nr kat.
STAR 2210	Układ zaworów boczny	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	716.05321	024
STAR 1210	Układ zaworów pod kątem prostym	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	716.05323	024
STAR 1000	Uchwyt lity z aluminium	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	716.05994	024

### Uchwyty



Długość: ok. 230 mm, średnica uchwyty: 20 mm, Waga: ok. 550 g

Poprzez swoją ergonomiczną formę nasze solidnie zaprojektowane uchwyty STAR oferują lekkie manipulowanie, niemęczącą pracę oraz wysoki komfort obsługi. Samonapinająca się uszczelka promieniowa na nasadkach pozwala na szybkie i pewne uszczelnienie, wystarczy ręczne dociągnięcie nakrętki kołpakowej.

STAR

Do zastosowań standardowych, dysze wymienne					
Nasadki do spawania, lutowania i nagrzewania, z kutymi otworami dysz do spawania, gaz palny acetylen					
Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610	024 / 007
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710	024 / 007
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810	024 / 007

### Nasadka do spawania 210-A



Elastyczna, rura mieszająca z lutowaną dyszą do spawania wymienna					
Nasadki elastyczne do spawania, lutowania i nagrzewania w trudno dostępnych miejscach, gaz palny acetylen					
Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Rura mieszająca	Nr kat.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.01754	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755	024 / 007

### Nasadka elastyczna do spawania 410-A



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

## Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne, obniżony hałas

### Nasadka do lutowania i nagrzewania FB-A

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetylenu, poziom hałasu do rozmiaru 8 poniżej 85 dB(A)

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
5	max.1,1 m <sup>3</sup> /h	310 mm	716.01915	716.00725	004
6	max.1,9 m <sup>3</sup> /h	340 mm	716.01916	716.00726	004
7	max.2,3 m <sup>3</sup> /h	390 mm	716.00757	716.00727	004
8	max.3,3 m <sup>3</sup> /h	410 mm	716.00758	716.00728	004
9	max.5,5 m <sup>3</sup> /h	675 mm	716.00759	716.00779	004
10	max.6,1 m <sup>3</sup> /h	675 mm	716.00772	716.00780	004



Z "cichą" dyszą

## Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania F-A

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetylenu

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
8	max.2,7 m <sup>3</sup> /h	415 mm	242.54800	242.13811	004
9	max.4,2 m <sup>3</sup> /h	685 mm	716.00864	716.00422 (z rurą mieszającą)	004



## Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania Z-A

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetylenu

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
9	max.4,7 m <sup>3</sup> /h	695 mm	716.00863	716.00170	004
10	max.5,8 m <sup>3</sup> /h	695 mm	716.00865	716.00171	004



## Wylot płomienia centralny, tulejka zabezpieczająca wymienna

### Nasadka KONSTANTHERM

Nasadki specjalne do spawania i nagrzewania pod wysokim obciążeniem termicznym, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Tulejka zabezpieczająca	Nr kat.
6	1,25 m <sup>3</sup> /h	9,0 - 14,0 mm	242.56600	677.51963	004
8	2,50 m <sup>3</sup> /h	20,0 - 30,0 mm	242.56800	677.51965	004

Długości: rozmiar 6 - ok. 375 mm; rozmiar 8 - ok. 445 mm

Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31



**Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne**

**Nasadka do nagrzewania  
STAR HF-PMYF**

Nasadki do powierzchniowego nagrzewania, gazy palne propan/metan/Mapp/Grieson

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
HF 12	max.12,0 m <sup>3</sup> /h	420 mm	716.05642	716.05646	039
HF 13	max.23,0 m <sup>3</sup> /h	510 mm	716.05643	716.05647	039
HF 14	max.35,3 m <sup>3</sup> /h	720 mm	716.05644	716.05648	039
HF 15	max.54,2 m <sup>3</sup> /h	830 mm	716.05645	716.05649	039



STAR

**Wylot płomienia centralny, dysze wymienne**

**Nasadka do lutowania i nagrzewania  
Z-PM**

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania, gazy palne propan / metan

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
8	max.6,0 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.00042	716.00032	004
10	max.14,0 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.00043	716.00033	004
12	max.33,0 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.00044	716.00034	004



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

## Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania F-PMY

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania, gazy palne propan / metan / Mapp

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
8	max. 6,0 m <sup>3</sup> /h	420 mm	716.01254	716.01237	004
10	max. 14,0 m <sup>3</sup> /h	420 mm	716.01255	716.01238	004
12	max. 35,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.01256	716.01239	004



## Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania Z-PMY

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania, gazy palne propan / metan / mapp

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
6	max. 3,0 m <sup>3</sup> /h	325 mm	716.01926	716.01233	004
8	max. 6,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.01251	716.01234	004
10	max. 14,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.01252	716.01235	004
12	max. 35,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.01253	716.01236	004



## Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania F-F

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania, gaz palny etylen

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
8	max. 3,6 m <sup>3</sup> /h	420 mm	716.05360	716.01237	004
10	max. 5,0 m <sup>3</sup> /h	420 mm	716.05361	716.01238	004
12	max. 6,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.05362	716.01239	004



## Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

### Nasadka do lutowania i nagrzewania Z-F

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania, gaz palny etylen

Rozmiar	Zużycie O <sub>2</sub>	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
6	max. 2,5 m <sup>3</sup> /h	325 mm	716.05363	716.01233	004
8	max. 3,6 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.05364	716.01234	004
10	max. 5,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.05365	716.01235	004
12	max. 6,0 m <sup>3</sup> /h	425 mm	716.05366	716.01236	004



Do cięcia ręcznego, gazy palne acetylen albo propan / metan / Mapp / etylen					Nasadki do cięcia STAR
Oznaczenie	Dla dysz typu	Nr art. Typ A	Nr art. Typ PMY	Nr kat.	
STAR 1730 z dźwignią sprężynową	Dysze pierścieniowo -/ szczelinowe	716.05137	716.05294	024	
STAR 1730-F z dźwignią sprężynową, tylko dla gazu palnego etylenu	Dysze pierścieniowo -/ szczelinowe	--	716.05367	024	
STAR 1230 z pokrętkiem	Dysze pierścieniowo -/ szczelinowe	716.05284	716.05295	024	
STAR 2730 z dźwignią sprężynową	Dysze blokowe	716.05288	--	024	
STAR 2230 z pokrętkiem	Dysze blokowe	716.05292	--	024	
STAR 8730 z dźwignią sprężynową	Dysze mieszające gaz	716.05165	716.05165	024	
STAR 9230 z pokrętkiem, prosta głowica palnika	Dysze mieszające gaz	716.05286	716.05286	024	

STAR

Dysze do cięcia ręcznego do nasadek do cięcia STAR patrz strona 66

Do prostowania płomieniowego, przełączalny na 3/2 wzgl. 5/3 płomień, gaz palny acetylen

Nasadka do prostowania płomieniowego STAR

Oznaczenie	Długość ok.	Rozmiar	Nr art.	Nr kat.
STAR A 3/2	505 mm	2 - 4 mm	716.01760	004
przełączalny na 3 / 2 płomień	540 mm	4 - 6 mm	716.01761	004
STAR A 5/3	540 mm	2 - 4 mm	716.01762	004
przełączalny na 5 / 3 płomień	550 mm	4 - 6 mm	716.01763	004



Wymienne dysze do nasadek do prostowania płomieniowego A 3/2 oraz A 5/3, gaz palny acetylen

Nasadka do nagrzewania STAR

Oznaczenie	Rozmiar	Nr art.	Nr kat.
Typ A	2 - 4 mm	242.34310	004
	4 - 6 mm	242.34410	004



do czyszczenia płomieniowego, gazy palne acetylen albo propan / metan

Nasadka do czyszczenia płomieniowego STAR

Szerokość palnika	Długość ok.	Nr art. Nasadka T-A	Nr art. Nasadka T-PM	Nr kat.
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523	004
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524	004
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525	004

